

ALICE TPC LAYOUT





# 今回使ったTPCと今回のテーマ





油回転真空ポンプ (GLD-136C)を用いて
真空引き後、ガスを充填





使用した真空ポンプ



### 使用したガスとその作用 Ar(95%) C

・分子構造に由来する 励起準位が存在しない

・化学的に安定

#### **CF**<sub>4</sub>(3%)

- ・ドリフト速度を上げる
- ・横拡散を抑える

### isoC4H10(2%)

- ・ガス利得向上
- ・エネルギー分解能を上 げる



セットアップ(2)







①ガス純度が低い

真空度が悪い⇒接合部ゴムにグリス塗布 水分子の吸着⇒60℃にベーキング & テープの使用は最小限に





真空ポンプ停止して1min後の圧力 ~10Pa→~3Paに改善 しかし、Gainの改善は見られず

② µPIC導通
読み出し基板上のstripに対応した抵抗を
取ることで、stripを断線させる
⇒異常なhitがなくなりノイズ減に成功

#### ③Drift Top-Ground放電



Drift Top, HV間の接合部



Ground側

はんだ付け→熱収縮 チューブ→カプトンテ-プ→ブラックテープ

放電しなくなり、さらな る高電圧印加が可能に



④ Drift Top — GEM Top断線 Drift Top の接触が悪い ⇒別のドリフトゲージに変更 しかし・



<sup>133</sup>Baのスペクトル測定 ある領域

## ➢ Ba133をTPC容器上に直置きして測定(Drift topとの距離~7cm)

> GEMTop上面でのX線吸収
→Cu特性X線(8.0keV)のピークか?
fitting: 570.8±2.8pC
31keVでのピークを仮定
8.0keVピーク: 555.6±1.3pC
⇒相対誤差2.7%
Cu特性X線ピークと判断





**ΔGEM=300V** 



### Drift速度の解析の流れ

TPC0 raw



ドリフト速度測定結果と解析



まとめ

- TPCを用いた<sup>133</sup>Baのスペクトル測定によりCuの 特性X線ピークを同定し、またガス利得と<sup>133</sup>Ba 31keVでのエネルギー分解能を求め、正常に測 定できることを確認した。
- ArCF4isoC4H10混合ガスのドリフト速度の電場依存性にピーク構造が見られることを確認した。
- ピーク構造が見られる理論的背景についてはわからなかった。

ご清聴ありがとうございました